

Hochhubwagen 1,2 Tonnen

BT staxio

P-Serie

SPE120XR



Mitgänger-Hochhubwagen

Spezifikationen						SPE120XR	
Kennzeichnung	1.1	Hersteller				Toyota	
	1.2	Modell				SPE120XR	
	1.3	Antriebs-				Elektrisch	
	1.4	Bedienung				Stehend/Mitgänger	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg		1200	
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm		600	
	1.8	Lastabstand, Mitte Stützarmrad zum Gabelrücken	x	mm		DXT/DXH = 677, TX = 660	
	1.9	Radstand	y	mm		1515	
Gewicht	2.1	Servicegewicht inkl. Batterie		kg		1875	
	2.3	Achslast, Hubgerüst eingefahren ohne Last, Antriebsrad/Gabelrolle		kg		1255/620	
	2.4	Achslast, Hubgerüst ausgefahren mit Last, Antriebsrad/Gabelrolle		kg		280/2795	
	2.5	Achslast, Hubgerüst eingefahren mit Last, Antriebsrad/Gabelrolle		kg		1235/1840	
Räder	3.1	Bereifung ; Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan vorn/hinten				Polyurethan	
	3.2	Radgröße, vorn		mm		250	
	3.3	Radgröße, hinten		mm		140	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm		810/995	
Abmessungen	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h ₁	mm		2459	
	4.3	Freihub	h ₂	mm		1934	
	4.4	Heben	h ₃	mm		5350	
		Hubhöhe	h ₂₃	mm		5400	
	4.5	Höhe, Hubmast ausgefahren	h ₄	mm		5920	
	4.8	Fahrerstandhöhe	h ₇	mm		190	
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.					
		Höchste Einstellung	h ₁₄	mm		1201/1413	
		Niedrigste Einstellung	h ₁₄	mm		1101/1313	
	4.10	Höhe Radarme / Stützarme	h ₈	mm		160	
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm		50	
	4.19	Gesamtlänge, Plattform oben/unten	l ₁	mm		2245/2670	
	4.20	Länge zur Stirnseite der Gabeln, Plattform oben/unten	l ₂	mm		1095/1520	
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm		900/1085	
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l	mm		40/100/1150	
	4.25	Breite über den Gabelzinken	b ₅	mm		Breit = 250-750, Schmal = 250-570	
	4.26	Abstand zwischen den Stützarmen	b ₄	mm		665/850	
	4.28	Vorschub	l ₄	mm		790	
	4.31	Bodenfreiheit, unter dem Hubgerüst	m ₁	mm		30	
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm		40	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h		6,0/6,0	
		6-km/h-Version		km/h		7,0/8,0	
		8-km/h-Version					
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,20/0,36	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s		0,45/0,45	
	5.4	Schubgeschwindigkeit, mit/ohne Last		m/s		0,15/0,15	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%		8/10	
Elektromotor	5.9	Beschleunigungszeit (über 10 m)		s		5,7	
	5.10	Betriebsbremse				Elektromagnetisch	
	6.1	Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)		kW		1,8	
		6-km/h-Version		kW		1,8	
		8-km/h-Version					
	6.2	Hubmotor, Leistung bei (S3 15 %)		kW		3,0	
	6.4	Batteriespannung, Nennleistung K _s		V/Ah		24/300	
Sonstige	6.5	Batteriegewicht		kg		195-270	
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus		kWh/h		1,22	
	8.1	Art der Fahrsteuerung				Variable Wechselspannung	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr		dB (A)		59	

1) Gemessen gemäß Unternehmensstandard.

Die Daten basieren auf einem Standardstapler und einer kleinen Batterie.

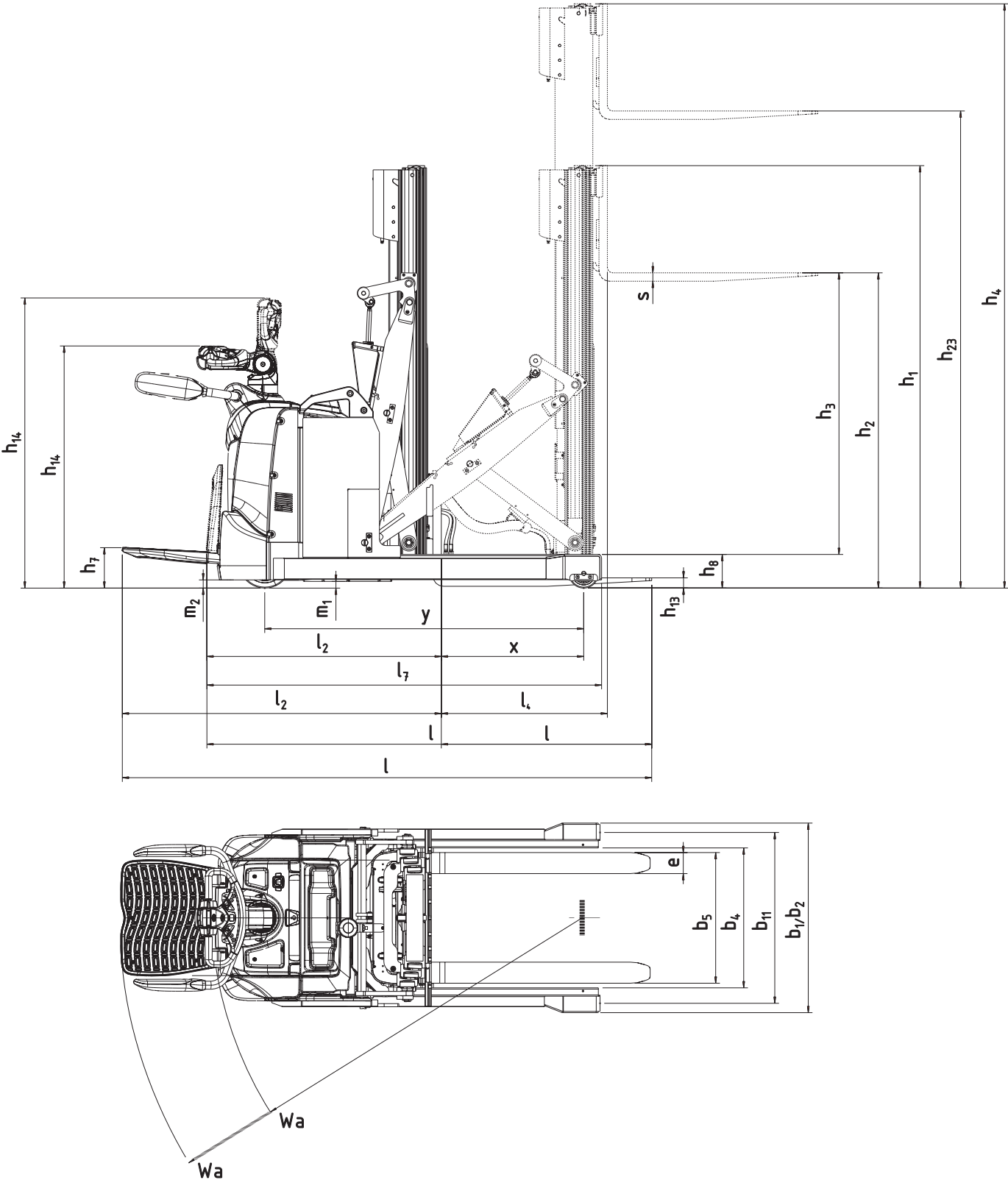
Alle Daten basieren auf der Tabellenkonfiguration. Andere Konfigurationen können zu anderen Werten führen.

Die Staplerleistung und seine Abmessungen sind Nennwerte und Toleranzen unterworfen.

Toyota Material Handling Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung Änderungen unterzogen werden.

Hubgerüstabmessungen

SPE120XR			Duplex Tele Panorama						Duplex Hi-Lo						Triplex-Hubgerüst Hi-Lo							
h ₂₃	Hubhöhe (h ₁₃ +h ₃)	mm	2300	2450	2750	3250	3650	4100	2350	2500	2800	3300	3700	4150	3300	3700	3950	4150	4500	4800	5400	
h ₃	Heben	mm	2250	2400	2700	3200	3600	4050	2300	2450	2750	3250	3650	4100	3250	3650	3900	4100	4450	4750	5350	
h ₁	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	mm	1740	1815	1965	2215	2415	2640	1740	1815	1965	2215	2415	2640	1759	1892	1975	2042	2159	2259	2459	
h ₂	Freihub	mm	132	132	132	132	132	132	1242	1316	1466	1716	1916	2142	1234	1366	1450	1516	1634	1734	1934	
h ₄	Höhe, Hubmast ausgefahren	mm	2798	2948	3248	3748	4148	4598	2880	3030	3330	3830	4230	4680	3820	4219	4468	4669	5020	5320	5920	



Ausstattungsmerkmale des Staplers:

- 180°+ Power/Elektronische Lenkung
- Optimierte Staplerleistung (OTP)
- Schubmast mit Pantograph-Gabelmechanismus
- Hubgerüstneigung
- Gabelbreite verstellbar
- Sensi-lift
- Höhenverstellbarer Lenkgriff
- One-Touch einklappbare Schutzbügel
- Click-2-Creep (Kriechgang bei aufrechter Deichsel)
- Elektronische Finger-Tipp-Tasten für alle Funktionen
- Zugangskontrolle
- Programmierbare Leistungsparameter für unterschiedliche Fahrer
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Seitenschub- und Zinkenverstellanbaugerät (Option)
- I_Site (Option)
- Lithium-Ionen-Batterie (Option)
- Kühlhausversion (Option)

